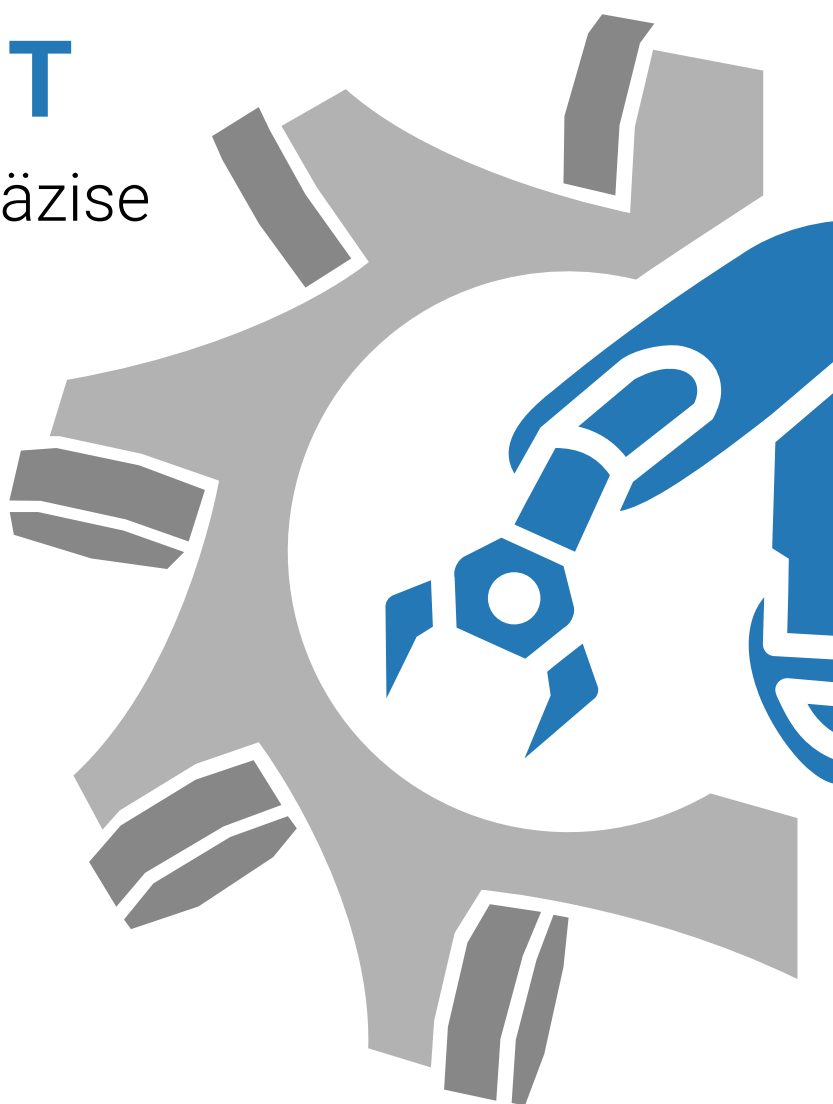




**ZIEGLER+SCHENK**  
ZERSPANUNG & SONDERMASCHINENBAU

# EINFACH DURCHDACHT

intelligent | effizient | präzise





Markus Pflüger,  
Geschäftsführer

## MASCHINENBAU IST UNSERE KOMPETENZ

Wo für andere der Standard das Ziel ist, ist er für uns die Basis für außergewöhnliche Maschinen und Anlagen, die höchste Ansprüche erfüllen. Unser Team aus rund 55 hoch qualifizierten Fachkräften bündelt deren individuelle Kompetenzen, um die Wünsche und Anforderungen anspruchsvoller Kunden zu übertreffen. Mit über 90-jähriger Erfahrung und einem leistungsstarken und flexiblen einsetzbaren Maschinenpark sind wir Ihr starker Partner, wenn es um maßgeschneiderte Lösungen geht, die sich in der Praxis bewähren.

### Wir machen komplexe Prozesse einfach

Eine unserer besonderen Stärken liegt darin, komplexe Prozesse durch intelligentes Engineering und den Einsatz automatisierter Verfahren zu vereinfachen. Das Ergebnis sind Maschinen, die durch komfortable Bedienbarkeit, ein Plus an Effizienz, langfristige Robustheit und Wartungsfreundlichkeit in vielfacher Hinsicht überzeugen. Auch wenn es darum geht, die Leistung bestehender Maschinen durch gezielte Umrüstung zu steigern, stehen wir Ihnen mit unserm Know-how kompetent zur Seite.

### Stetige Entwicklung für langfristigen Erfolg

Um die Hochwertigkeit unserer Leistungen langfristig zu gewährleisten, entwickeln wir uns immer weiter. Unsere Fachkräfte nehmen laufend an Weiterbildungen und Produktschulungen teil. Wir investieren regelmäßig in neue Maschinentechnik und modernstes Equipment, um unsere Qualität und Leistungsstärke zu optimieren. Mit einer sukzessive umgesetzten Wachstumsstrategie für die nächsten Jahre befinden wir uns kontinuierlich am Puls der Zeit.



# METALLBEARBEITUNG IN 5- $\mu$ m-QUALITÄT

## Fräsbearbeitung auf Topniveau

Wenn es auf höchste Präzision in der Bearbeitung hochwertiger Werkstücke und Kleinserien ankommt, sind wir der perfekte Partner. Wir erreichen bei kleinsten bis großformatigen Bauteilen bis 3.000 mm und 5 t Stückgewicht Bearbeitungsgenauigkeiten von bis zu 5  $\mu$ m. Mit unseren 3-, 4-, und 5-Achs-Fräs- und Drehbearbeitungszentren bieten wir Wirtschaftlichkeit und Qualität für Werkstoffe von Guss bis Stahl sowie aus gehärteten Materialien.

Durch CAD/CAM-gestützte Programmierung, präzise Spann-technik und erfahrene Fachkräfte sichern wir maximale Wiederholgenauigkeit und exzellente Oberflächenqualität. Ziegler+Schenk bietet Fräsbearbeitung auf höchstem technischen Niveau – effizient, präzise und termintreu.

## Maximale Qualität im Klimaraum

Um für spezielle Bauteile, bei denen es auf höchste Präzision im  $\mu$ -Bereich ankommt, exakte Reproduzierbarkeit zu gewährleisten, bearbeiten wir diese Teile in unserem Klimaraum bei absolut konstanter Temperatur und Raumfeuchte. Kontrolliert von modernster Messtechnik erzielen wir hier auch bei Werkstücken mit komplexen Geometrien Ergebnisse, die in ihrer Genauigkeit Maßstäbe setzen.

## MF PRÄZISIONSTEILE

GmbH

Wir fertigen Sonderteile nach Zeichnung / 3D-Daten, nach Ihren Vorgaben und unserem Know-how.

**FERTIGUNGSMÖGLICHKEITEN**

**FRÄSTEILE**

- 3-Achs bis 1000x650x350mm
- 5-Achs bis 800x500x500mm

**DREHTEILE**

- Min  $\varnothing$  1x10mm
- Max  $\varnothing$  300x800mm

**WEITERVERARBEITUNG**

- Teilefinish
- Oberflächenbehandlung

**MATERIALIEN** STAHL, EDELSTAHL, ALUMINIUM, KUNSTSTOFF

**KONTAKT**

MF-Präzisionsteile GmbH  
Riedstraße 65  
73630 Remshalden

+ 49 (0) 7151 368 7798  
✉ info@mf-praezisionsteile.de  
🌐 mf-praezisionsteile.de



## CNC-DREHEN FÜR HÖCHSTE ANSPRÜCHE

Wir vereinen die Bearbeitungsverfahren des Drehens und FräSENS in nur einer Spannung. Der Vorteil: Dadurch können wir kleinste Toleranzbereiche und Bezüge bestens abbilden. Für Sie bedeutet das, dass wir für jede Anforderung die passende Lösung parat haben – egal, ob Einzelteil oder Serienfertigung. Für diesen hohen Anspruch braucht es natürlich auch die richtigen Maschinen. Ein gutes Beispiel dafür ist unsere Mazak INTEGREX 300 IV, die jeden Ihrer Wünsche mit hoher Flexibilität und Genauigkeit umsetzt.“

## BAUTEIL- UND GRUPPENMONTAGE MIT PRÄZISION

Sie möchten Ihre Bauteile nach der Bearbeitung einbaufertig montiert pünktlich geliefert bekommen? Wir setzen unsere ganze technische Erfahrung ein, um mechanische, hydraulische und pneumatische Bauteile und -gruppen mit konstant höchster Qualität zu montieren. Vom Einzelmodul bis zur komplexen Systemeinheit liefern wir hochwertige Komponenten, die vor der Auslieferung mittels modernster Prüftechnik kontrolliert werden.

## SCHLEIFTECHNIK IM MIKROMETERBEREICH

Wie bei allen unseren Leistungen ist auch im Schleifbereich höchste Bearbeitungsqualität unser Standard. Unsere CNC-gesteuerten Bearbeitungszentren gewährleisten im Rund-, Flach- und Profilschleifen höchste Genauigkeit und exzellente Oberflächenqualität für anspruchsvollste Anforderungen im Maschinen- und Anlagenbau.





## PERFEKTE PRÄZISION DURCH KLIMATISIERTE FERTIGUNG

In unserer klimatisierten Fertigung stellen wir sicher, dass jedes Bauteil unter optimalen Bedingungen gefertigt wird, um höchste Präzision zu gewährleisten. Besonders bei komplexen Bauteilen, bei denen es auf mikrometergenaue Toleranzen ankommt, ist die Kontrolle der Umgebungsbedingungen unerlässlich. Unsere Fertigungsräume sind auf eine konstante Temperatur und Luftfeuchtigkeit eingestellt, die konstant überwacht werden, um die Reproduzierbarkeit und die Qualität jedes einzelnen Teils sicherzustellen.

Durch den Einsatz modernster Messtechnik sind wir in der Lage, auch die komplexesten Geometrien und höchsten Anforderungen an die Präzision zu erfüllen. Das ermöglicht es uns, Bauteile mit einer Passgenauigkeit zu produzieren, die selbst kleinste Toleranzen berücksichtigt – und das über die gesamte Produktionsreihe hinweg. Diese kontrollierten Bedingungen führen zu einer deutlichen Verbesserung der Oberflächenqualität





**Beratung | Programmierung  
Verkauf | Schaltschrankbau**

**STEUERUNGSTECHNIK, die bewegt  
Maßgeschneiderte LÖSUNGEN  
für Ihre ZUKUNFT**

Dachteler Str. 10, 75391 Gechingen  
Tel. +49 7056 7720340, [info@LStec.de](mailto:info@LStec.de)  
[www.LStec.de](http://www.LStec.de)

# FÜR JEDE AUFGABE DIE RICHTIGE MASCHINE

| Gruppe                           | Stk. | Maschinenart                                   | Maschinentyp          | Hersteller     | Arbeitsraum    |
|----------------------------------|------|------------------------------------------------|-----------------------|----------------|----------------|
| <b>Drehen</b>                    | 1    | Drehmaschine DUE 560                           | DUE500/1000           | Boehring       | 500 x 1000     |
|                                  | 1    | CNC Dreh- und Fräszentrum                      | INTEGREX 300-IV       | Mazak          | 760 x 1042     |
| <b>Fräsen</b>                    | 1    | Fräsmaschine                                   | VMC 760XP3            | Bridgeport     | 760x610x610    |
|                                  | 1    | Univ.-Fräszentrum 5-Achsmaschine               | C50U                  | Hermle         | 1000x1100x750  |
|                                  | 1    | Univ.-Fräszentrum 5-Achsmaschine               | DMU 80 P duo Block    | DMG            | 800x800x800    |
|                                  | 1    | Univ.-Fräszentrum 5-Achsmaschine               | DMU 100 mono Block    | DMG            | 1500x800x700   |
|                                  | 1    | Fräs- u. Drehzentrum mit 5-fach Palettenpool   | DMC 125 FD            | DMG            | 1250x880x880   |
|                                  | 1    | Univ.-Fräszentrum 5-Achsmaschine               | DMU 160 P duo Block   | DMG            | 1600x1250x1000 |
|                                  | 1    | Univ.-Fräszentrum 5-Achsmaschine               | DMC 200 U             | DMG            | 2000x1800x1100 |
|                                  | 1    | Univ.-Fräszentrum 5-Achsmaschine               | G550                  | Grob           | 800x950x1020   |
|                                  | 1    | Bearbeitungszentrum mit Palettenwechsler       | NBH 6 + Hüller        | Hille          | 1100x800x1000  |
|                                  | 1    | Univ.-Bettfräsmaschine                         | VH Plus 2000 MG       | Anayak         | 2000x1900x1500 |
|                                  | 1    | Univ.-Bettfräsmaschine                         | BM 3RT                | Lagun          | 3000x1300x1500 |
| <b>Lehrenbohren im Klimaraum</b> | 1    | Lehrenbohrwerk horizontal                      | Dixi 350 TCA 85       | Dixi           | 1000x1000x1000 |
|                                  | 1    | Lehrenbohrwerk horizontal mit Palettenwechsler | Dixi 350 TPA          | Dixi           | 1000x1000x1000 |
|                                  | 1    | Lehrenbohrwerk horizontal                      | Dixi 410 CNC          | Dixi           | 1400x1200x1000 |
|                                  | 1    | Lehrenbohrwerk horizontal                      | Dixi 5 S CNC          | Dixi           | 2000x1400x1200 |
|                                  | 1    | Lehrenbohrwerk vertikal                        | HYOP 160.101          | Burkhardt & W. | 1600x1000x550  |
|                                  | 1    | Univ.-Fräszentrum 5-Achsmaschine               | C400U                 | Hermle         | 850x700x500    |
| <b>Flach</b>                     | 1    | Flachschleifmaschine                           | F50R                  | Jung           | 600x200x250    |
|                                  | 1    | Flachschleifmaschine                           | CNC MFP 220.50.65     | Mägerle        | 2000x600x600   |
| <b>Schleifen Rund</b>            | 1    | CNC-vertikal-Schleifzentrum                    | Ri 6/4                | Kehren         | 1200x550       |
|                                  | 1    | CNC-vertikal-Schleifzentrum                    | Ri 6/3                | Kehren         | 1000x500       |
|                                  | 1    | Rundschleifmaschine                            | CNC S 30 lean PRO     | Studer         | 175x1000       |
| <b>Messen im Klimaraum</b>       | 1    | Messmaschine                                   | Zeiss Accura          | Zeiss          | 1200x900x850   |
|                                  | 1    | Messmaschine                                   | Prismo 12/18/10       | Zeiss          | 1200x1800x1000 |
|                                  | 1    | Messmaschine                                   | Prismo Ultra 30/16/10 | Zeiss          | 3000x1600x1000 |



**NICKL**  
CNC FRÄS- u. WASSERSTRAL-  
SCHNEIDTECHNOLOGIE





Wasserstrahl-Schneidetechnologie

Öschstraße 23 • 73072 Donzdorf

Telefon: +49 (0) 7162 / 949498-0

xc.lkcin@ofni • www.nickl.cx



Mechanische Bearbeitung von Teilen bis 5000 mm Länge und 10 t max. Werkstückgewicht, Führungsbahnschleifen und Flachschleifen ...





Schleifen      Fräsen/ Bohren – CNC      Drehen + Karusselldrehen

Tel.: +49 (7152) 52020 / zeller-zerspanung@t-online.de  
kontakt@zeller-zerspanung.de / [www.zeller-zerspanung.de](http://www.zeller-zerspanung.de)

# ARBEITSPLATZ MIT PERSPEKTIVE



Bei der Ziegler+Schenk GmbH bieten wir dir nicht nur einen guten Arbeitsplatz, sondern darüber hinaus auch Raum und Inspiration für deine berufliche und persönliche Entwicklung. Du übernimmst Verantwortung und hast die Möglichkeit, deine Ideen in einem starken Team zu realisieren. Rund 55 Mitarbeitende bündeln ihr Know-how und ihre Energie, um gemeinsam Zukunft zu schaffen. Ob Du unser Team als Fachkraft, Azubi oder Quereinsteiger verstärkst – wir sind immer auf der Suche nach Menschen, die Lust haben mitzudenken, mitzugestalten und mit uns zu wachsen.

## Wir haben viel zu bieten

Als zukunftsorientiertes und weiter expandierendes Unternehmen bieten wir ein Arbeitsumfeld mit modernster Technologie und individuellen Weiterbildungsmöglichkeiten. Es erwartet Dich ein Umfeld, das von Professionalität und Kreativität geprägt ist. Unsere Projekte sind so abwechslungsreich wie herausfordernd und bieten die Chance, dein Fachwissen einzubringen und täglich dazuzulernen.

## BENEFITS



Betriebliche  
Altersvorsorge



Vermögenswirksame  
Leistungen



Überstunden-  
zuschläge



Flexible  
Arbeitszeiten



Urlaub an  
Brückentagen



Sonderurlaub  
zu besonderen  
Anlässen



Ergonomische  
Arbeitsplätze



Betriebsarzt



Jobrad und  
kostenloses  
E-Bike-Laden



Gute Anbindung  
an öffentliche  
Verkehrsmittel



Wasserspender  
und frisches Obst



Zuschuss  
zum Mittagessen

Ihr Spezialist für die Automation

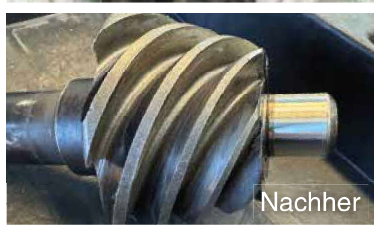
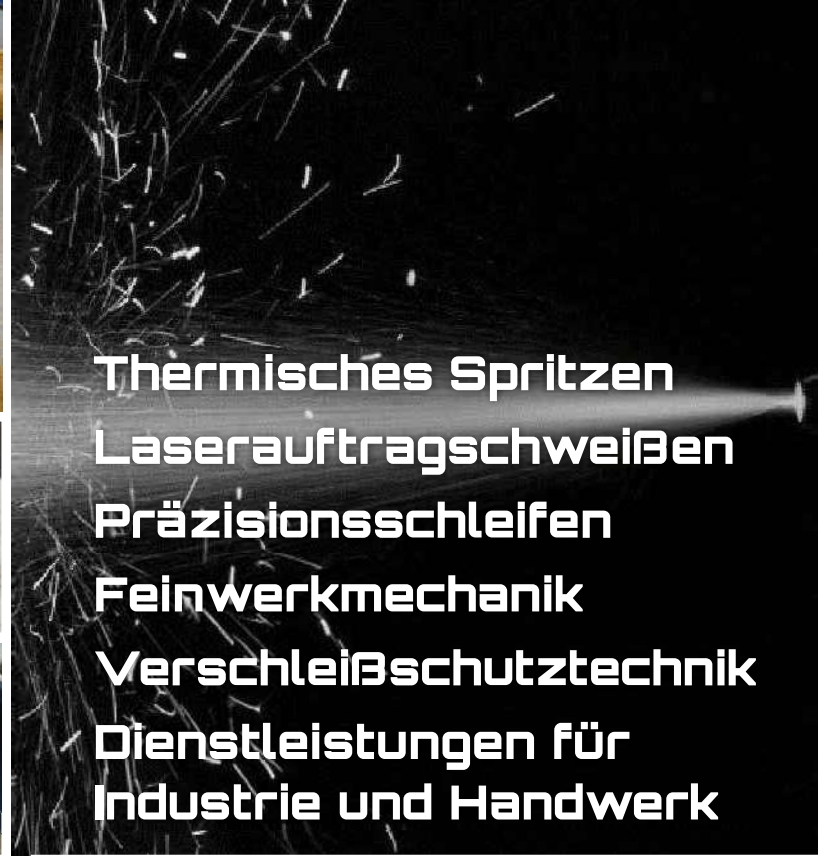
im Anlagen- und Maschinenbau

Dangelmaier & Villforth  
Energieanlagenbau GmbH  
Auenstrasse 24, 73079 Sülzen



Tel: 071 62.94 88-0  
E-Mail: [info@dve-gmbh.de](mailto:info@dve-gmbh.de)  
[www.dve-gmbh.de](http://www.dve-gmbh.de)

**LASSLOP**  
**SCHLOSSEREI-APPARATEBAU**  
**BLECH-UND SCHWEISSKONSTRUKTIONEN**



# FREDKALWA



## Erfahrung trifft Technik – seit 1995

Die FREDKALWA GmbH ist ein inhabergeführtes Unternehmen mit Sitz nahe Stuttgart. Seit unserer Gründung im Jahr 1995 stehen wir für technische Kompetenz, höchste Präzision und individuelle Lösungen im Bereich der Oberflächentechnik.

Was als Fred Kalwa Oberflächentechnik begann, entwickelte sich über drei Jahrzehnte zu einem etablierten Spezialbetrieb für thermisches Spritzen, Funktionsbeschichtungen, Laserauftragschweißen, Verschleißschutz und Reparaturbeschichtungen ergänzt durch hochpräzises Innen- und Außenrundscheifen.

Unsere Arbeit beginnt nicht mit dem Auftragen eines Materials, sondern mit dem Verstehen der Anforderung. Ob es um den Schutz vor Verschleiß, die Wiederherstellung von Passmaßen oder die gezielte Funktionserweiterung geht, wir denken technisch, wirtschaftlich und lösungsorientiert.



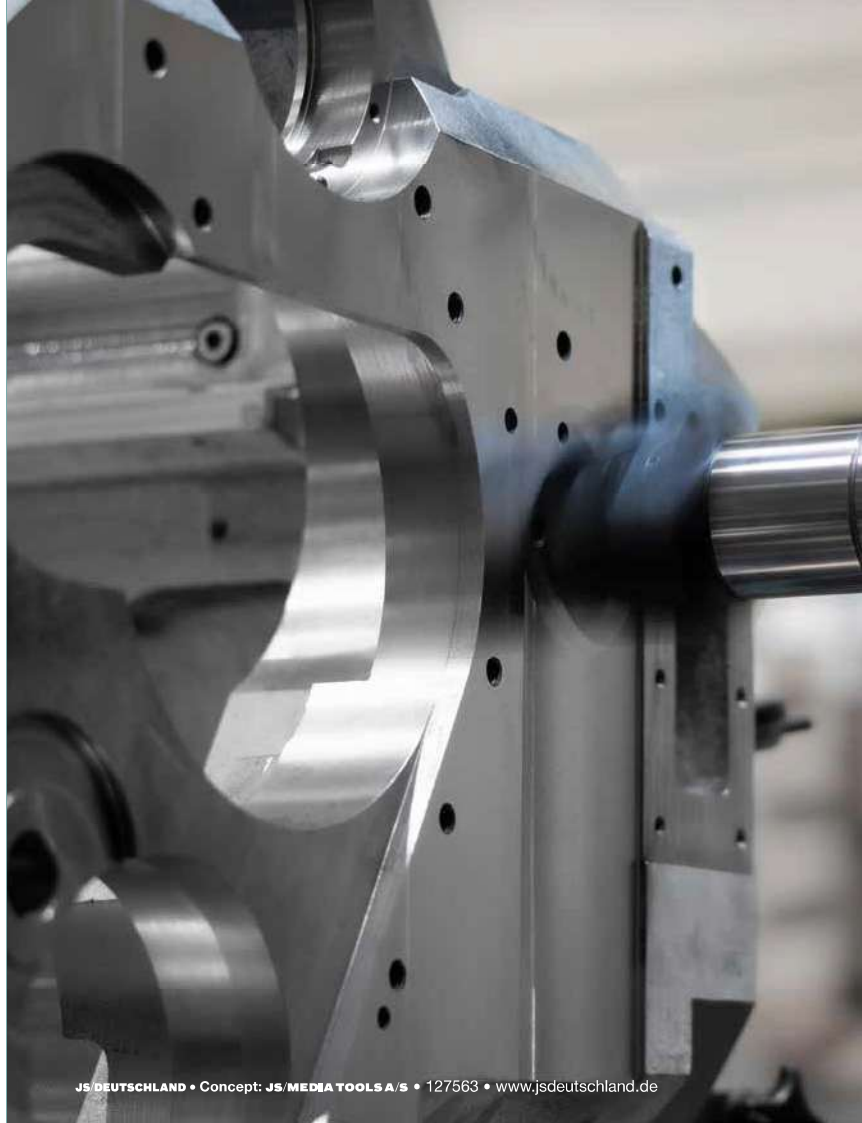
[www.fredkalwa.de](http://www.fredkalwa.de)





Jahnstraße 84  
73037 Göppingen

07161 97886-0  
info@ziegler-schenk.de  
www.ziegler-schenk.de



JS/DEUTSCHLAND • Concept: JS/MEDIA TOOLS A/S • 127563 • www.jsdeutschland.de



## Feinwerktechnik— vom Einzelteil bis zur Serie

**Spezialisiert auf die individuelle Fertigung —  
das ist unser Tagesgeschäft**

- Zerspanungstechnik
- Fertigung von Frontplatten
- Beschriftungen
- Baugruppenmontage
- Oberflächenbeschichtungen



[www.betz-fwt.de](http://www.betz-fwt.de)



BETZ Feinwerktechnik  
Kirchenweg 1  
25584 Holstenniendorf

Tel.: +49 4827-9996961  
Fax: +49 4827-9996962  
E-Mail: info@betz-fwt.de

